



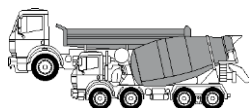
TEKNINEN INFORMAATIO

183-153

Glasurit Pohjamaali
punaruskea

P

Menetelmä



hyötyajoneuvot (teräs), astia

Ominaisuudet:

- nopeasti asennettava
- kuivuu nopeasti
- kestää hitsauksen
- väliaikainen ruosteensuoja

Erityiset huomautukset:

- Tuotteet soveltuvat ainoastaan ammattikäyttöön
- Ei voida sulkea pois mahdollisuutta, että tuote sisältää hiukkasia < 0.1 µm.
- **2004/42/IIIB (c III)(780)702:** Tämän tuotteen EU raja-arvo (tuotekategoria: IIB.c III) käyttövalmiina max. 780 g/l. **VOC sisältö on 702 g/l.**

Pohjat:

●● = oikein hyvin sopiva

● = hyvin sopiva

○ = sopii joissakin tapauksissa

Teräs	Galvanoitu teräs	Ruostumaton teräs	Alumiini	Sinkitty alumiini	GRP/SMC	PP-EPDM	CV- pohjamaali/primerylleri	Pulveri	Coil-Coating	Vaneri	Puu	OEM maalit	Vanha maali
●●	●●											●	●

Huomautukset:

Pinnan oltava puhdas pölystä, ruosteesta ja rasvasta.



Maalausprosessi

Ruiskutuslaajuus

≈ 116 m² / l / 1µm

Kiinteä sisältö ≈ 30 %

Tässä julkaisussa esitetyt tiedot perustuvat tämänhetkiseen tietoomme ja kokemukseemme. Ottaen huomioon, että tuotteidemme käsittelyyn ja käyttöön vaikuttavat useat eri tekijät, nämä tiedot eivät vapauta tehtävän suorittajaa omien tutkimusten ja testien tekemisestä; nämä tiedot eivät myöskään sisällä minkäänlaisia takuita tietyistä tuoteominaisuuksista tai tuotteiden soveltuvuudesta tiettyyn tarkoitukseen. Jokainen kuvaus, piirros, kuva, tieto, mittasuhte, paino jne. on ainoastaan yleiseksi tiedoksi, ne saattavat muuttua ilman ennakoilmoitusta eivätkä ne määrittele sovittua sopimuksenmukaista tuotelaatua (tuote-erittely). Viimeisin versio korvaa kaikki aikaisemmat versiot. Viimeisin versio on saatavissa internet-sivuillemme www.glasurit.com tai suoraan myyjältä. Omistusoikeuksien ja annettujen lakien ja määräysten noudattaminen on vastaanottajan vastuulla.



TEKNINEN INFORMAATIO

183-153 Glasurit Pohjamaali
punaruskea

P

	Sekoitussuhde	4:1 tilavuuden mukaan	
	Kovettaja		
	Ohennin	352-50, nopea 352-50, nopea 352-91CV, normaali	15 - 20°C 20 - 25°C 25 - 30°C
	Ruiskutusviskositeetti DIN 4 / 20°C	22 - 25 s. DIN 4	

Menetelmä		Perinteinen yläsäiliö- ruisku	HVLP- maaliruisku	Imukuppi	Airless/ Airmix (ESTA)	Painesäiliö / Kaksoismem- braanipumppu
Suutinpaine	bar	2,5	2,0	2,5		2,5
Materiaalipaine	bar	--	-	-		0,9 - 1,1
Suutinkoko	mm	1,6 - 1,8	1,7	1,7		1,0 - 1,1
Jännite	kV	-	-	-		-
Sähköinen resistanssi	Ω	-	-	-		-
Ruiskutuskerrokset		2	2	2		1 - 2
Haihdutus	min.	10-15	10-15	10-15		10-15
Kalvon paksuus	µm	20 - 25				

	Kuivumisaika		Peittokyky		Tarttumaton		Teipattava		valmis asennet- tavaksi		Hiottava
		Min.	Max.								
	Kohteen lämpötila. 20°C	10 min.	8 t								
	Kohteen lämpötila. 60°C										

Huomautukset



Valmis levitettäväksi siveltimellä.
Pohjamaalin päälle ei voi ruiskuttaa suoraan pintamaalia tai polyesterituotteita.
Kaikkilla CV PUR Praimerifyllereillä / Fyllereillä voidaan ruiskuttaa päälle.
Pohjamaalilla käsitellyt paneelit ovat helppo hitsata.
Kuumasinkityn teräksen tartunta pitää tarkistaa etukäteen.